



DIAMANT

Техническая информация
Рабочие чертежи



PEXAY

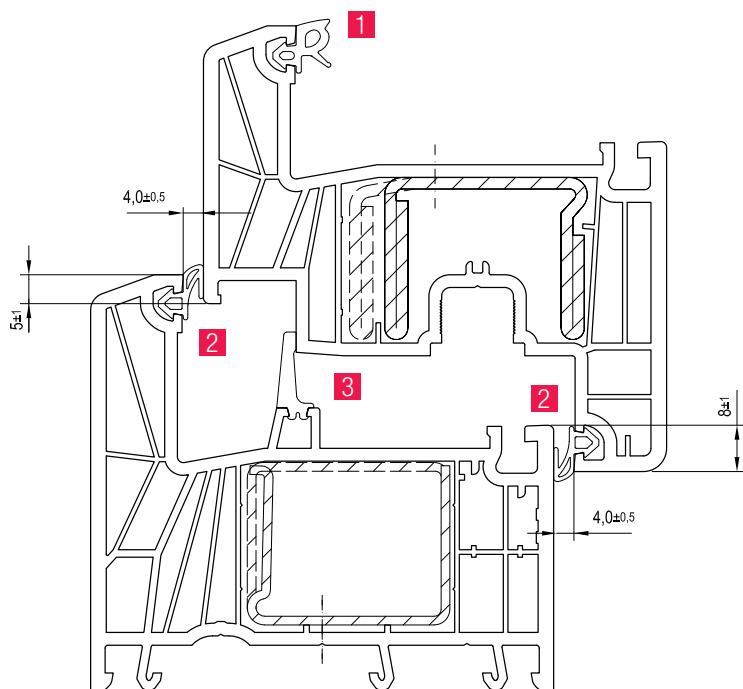
DIAMANT

Рабочие чертежи

Содержание

Общие указания	2
Уплотнения	2
Приборы запирания	3
Безимпостные оконные блоки: створка 1539740, ложный импост 1539790	4
Глухая створка	5
Наклонно-сдвижные двери	6
Механические соединения коробок и импостов	7
Список механических соединений	7
Механический соединитель 1373035: механическое соединение коробки и импоста	8
Механический соединитель 1373035: крестовое соединение импостов	9
Механические соединения створки	10
Список механических соединений	10
Механический соединитель 1358200: механическое соединение створки и импоста	11
Механические соединения створки	12
Список механических соединений	12
Механический соединитель 1358200: крестовое соединение импостов	13
Водоотвод и вентиляция	14
Размеры шлицев и отверстий	14
Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, оконные блоки одностворчатые или безимпостные	15
Водоотвод из рамы, оконные блоки с поперечинами или импостами	16
Выравнивание давления пара, глухое остекление в коробках с вертикальными или горизонтальными импостами	17
Выравнивание давления пара в створках с вертикальными или горизонтальными импостами	18
Вентиляция предкамер цветных профилей (водоотвод в направлении вперёд)	19
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке	20
Настройка оборудования	21
Схема фрезерования импоста №1 (схема 1)	21
Схема фрезерования импоста №2 (схема 2)	22
Схема сверления 1 для крепления импоста 94 в фальц импоста 94/коробки	23
Схема сверления 2 для крепления импоста 94 в фальц коробки	24
Схема сверления 3 для крепления импоста 82 в фальц импоста 82/створки	25
Схема сверления 4 для крепления импоста 82 в фальц импоста 82	26
Крепление армирования	27
Сверление отверстия под ручку	28
Прочее	29
Перечень шурупов	29
Предварительное сверление	30
Условные обозначения	31

Общие указания Уплотнения



1 Уплотнения для стекла: см. «Указания по остеклению»

2 Уплотнения притвора, снаружи и внутри:

1337101 1003 1884952 1010 (зазор уплотнения в притворе $4,0\pm 0,5$ мм)

1337101 1004 (зазор уплотнения в притворе $4,0\pm 0,5$ мм)

1835171 (зазор уплотнения в притворе $3,5\pm 0,5$ мм)

В случае выполнения глухого остекления по схеме «Глухое остекление в коробку», в профиль коробки установить уплотнение для стекла, выбранное в соответствии с рекомендациями раздела «Указания по остеклению», среднее уплотнение удалить.

3 Среднее уплотнение поставляется коэкструдированным к профилям коробок и импостов.

В случае его замены, использовать ремонтное уплотнение:

1357645 1001

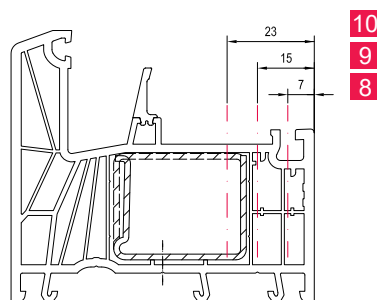
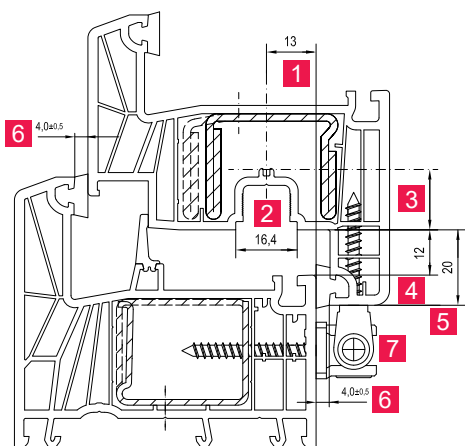
Протягиваемые уплотнения:

- Сварочные наплывы в области паза уплотнения удалить при помощи пальчиковой фрезы.
- Уплотнения для стекла и уплотнения притвора установить по периметру. Это также относится и к случаям установки импоста / поперечины, или горбылька.
- При установке не допускать натягивание уплотнений, обязательно предусмотреть припуск ок. 1% по длине.
- Торцы протягиваемых уплотнений склеить встык по центру верхнего горизонтального профиля при помощи цианакрилатного клея.
- В случае, если (например в результате длительного хранения) наблюдается недостаточная силиконизация протягиваемого уплотнения, его установку в паз профиля можно облегчить увлажнением водой или мыльным раствором, либо проведением дополнительной силиконизации силиконовой эмульсией, или силиконовым спреем.

Среднее уплотнение / ремонтное уплотнение:

- Коэкструдированное среднее уплотнение отрезается и сваривается в процессе обработки совместно с профилем.
- В случае повреждения свариваемое уплотнение необходимо заменить. Для этого нужно извлечь заменяемое уплотнение и очистить паз уплотнения от его остатков. Для правильной установки ремонтного уплотнения пазы уплотнений должны быть также очищены от сварочных наплывов в угловых зонах.
- Ремонтное центральное уплотнение отрезать в размер и подрезать «на ус» с торцев.
- Сварить уплотнения на торцах, либо склеить при помощи цианакрилатного клея.

Общие указания Приборы запирания



- 1** Ось приборного паз
- 2** Приборный (евро-) паз
- 3** Дорнмасс
- 4** Фальцлюфт
- 5** Наплав створки
- 6** Зазор в притворе
- 7** Нижняя петля
- 8 - 10** Оси крепления ответных планок на коробке

Для крепления ответных планок в армирование (ось шурупа 23 мм) используются следующие виды армирования:

- Коробка 72: 1237091, 1249934
- Импост 82: 1237091, 1249934
- Импост 94: 1237091, 1249934



- В европаз (16 мм) **2** для крепления приборов могут быть установлены все наиболее распространенные приборы запирания. Соответствующие монтажные чертежи и шаблоны для сверления должны предоставляться изготовителями приборов запирания.

- Ответственность за правильность крепления фурнитуры к главным профилям (коробка, створка, импост) и обеспечение требований ТВДК (Общества производителей замков и фурнитуры) полностью лежит на производителях окон и дверей!

- При креплении несущих элементов фурнитуры (напр. нижняя или верхняя петля **7**) к профилям коробок или импостов, в соответствии с указаниям ТВДК, необходимо обеспечить передачу возникающего усилия на вырыв (в плоскости перпендикулярной плоскости створки) с помощью соответствующих шурупов. При массе створки до 80 кг несущие элементы крепятся шурупами к ПВХ профилям, при массе створки свыше 80 кг - дополнительно в стальное армирование. Для передачи усилия на срез, несущие детали приборов запирания должны быть закреплены дополнительно, например силовыми штифтами.

- Возможность крепления каждого несущего элемента фурнитуры выбранным типом шурупов необходимо подтвердить у поставщика фурнитуры.

- Не рекомендуется использовать ответные планки на клеммах. При необходимости, обсудите возможность их применения с производителем приборов запирания.

- При площади створки > 2,3 м² и величине ветровой нагрузке > 600 Па необходимо использовать приборы запирания, крепление которых производится в стальное армирование.

- Расстояние между точками запирания (запорными цапфами, нижней **7**, средней и верхней петлями) не должно превышать 800 мм.

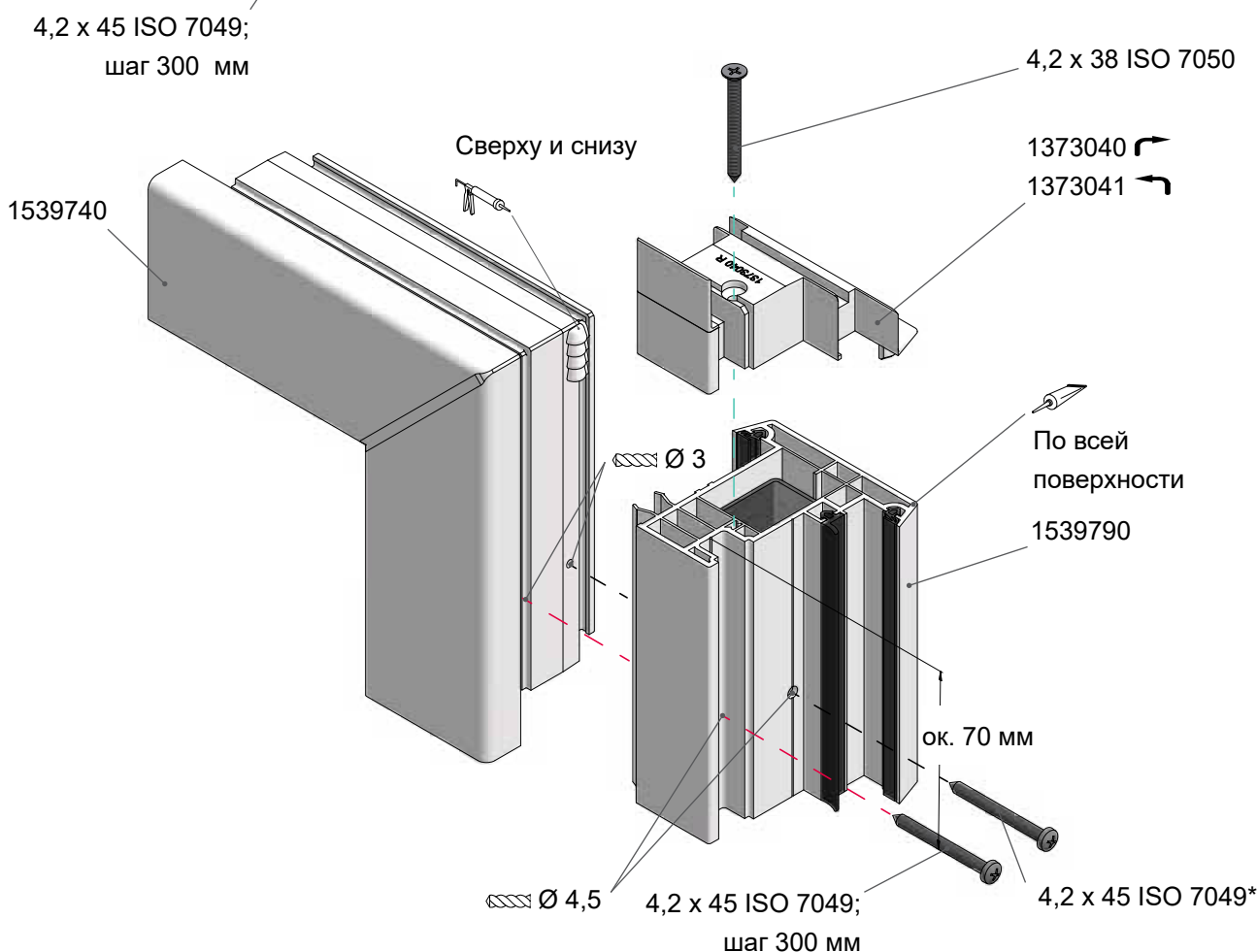
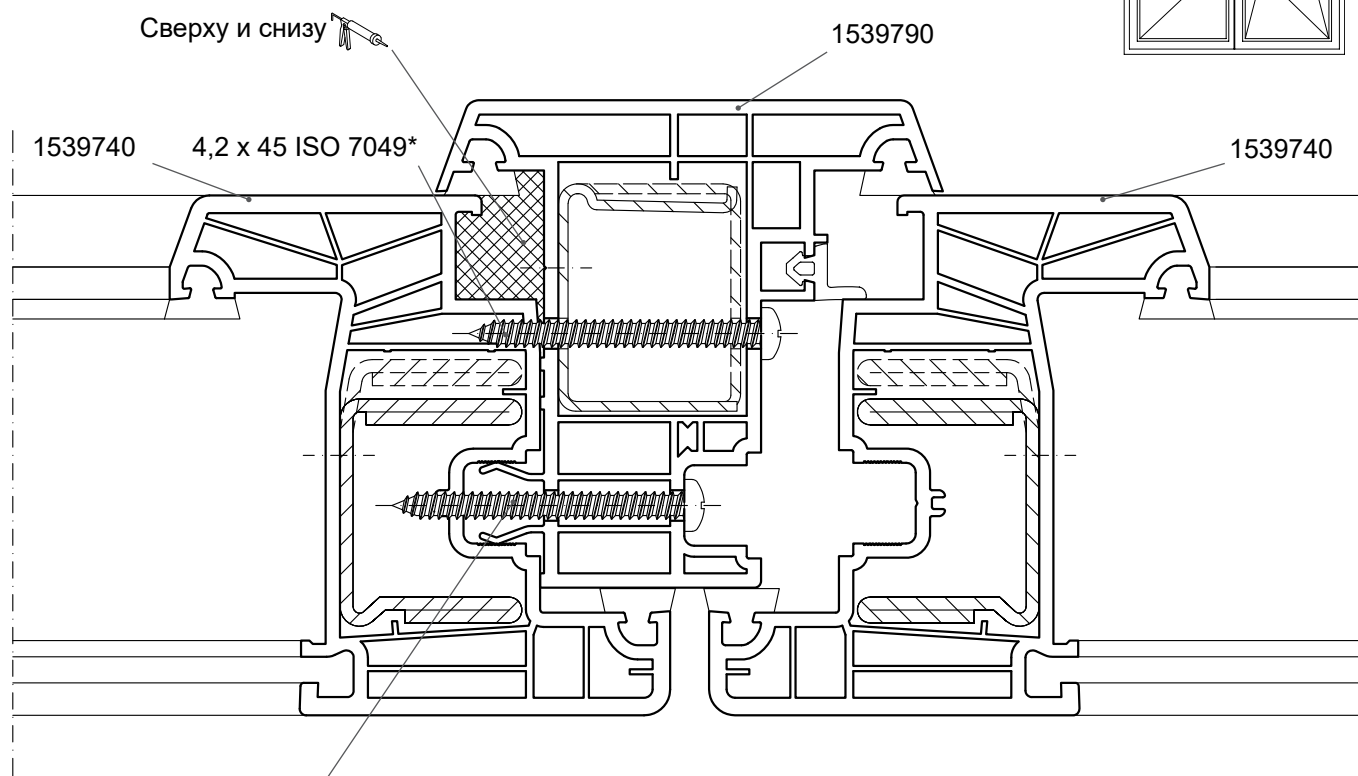
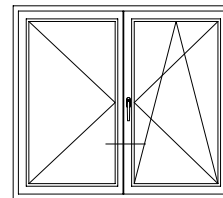
- Дорнмасс **3** створок 57: 14,5-16 мм

- Армирование не должно прерываться либо ослабляться отверстиями или пазами, иными, нежели это предусмотрено технологией обработки профилей.

- Оконные конструкции с поворотными и наклонно-поворотными (в том числе штульповыми) створками размерами < 600 мм, со стороны ручки и сверху должны иметь фальцлюфт 13 мм.

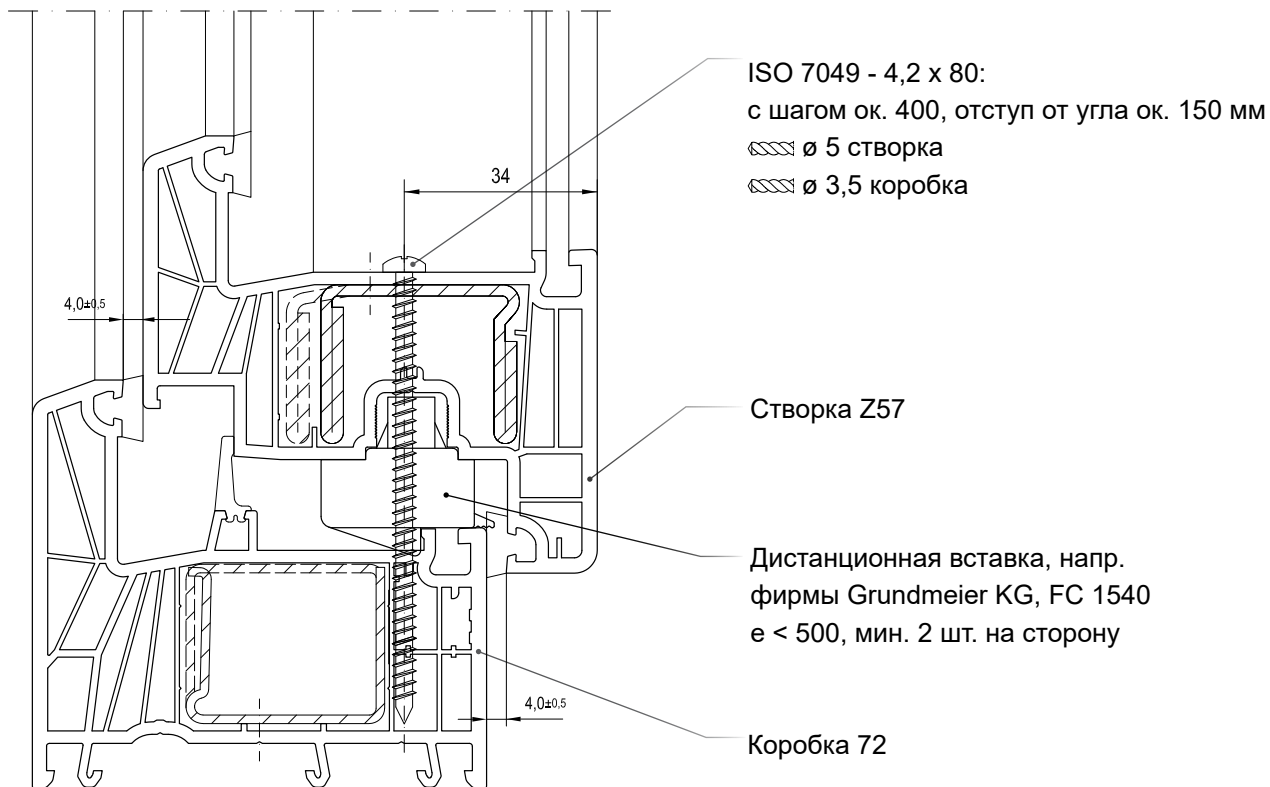
- Информацию о системах приборов запирания и их составных частях можно найти в технической документации производителя фурнитуры.

Общие указания
Безимпостные оконные блоки:
створка 1539740, ложный импост 1539790



* При использовании технологии клеивания остекления в створку для изготовления створок высотой более 2400 мм произвести дополнительное закрепление ложного импоста 4 шурупами 4,2 x 45 ISO7049!

Общие указания Глухая створка



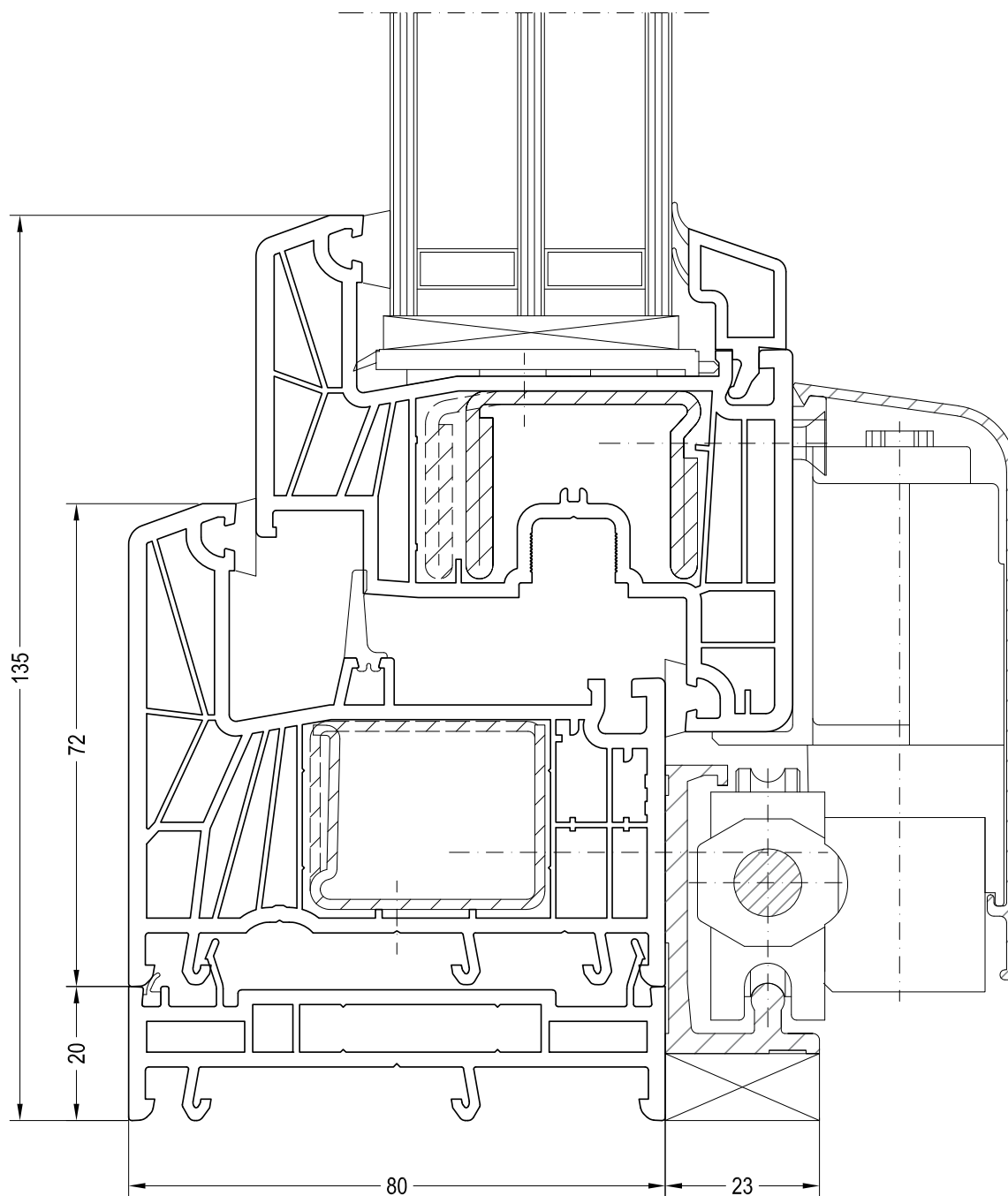
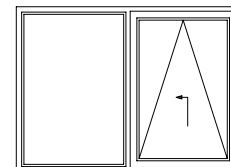
Ограничения по размерам аналогичны глухому остеклению.

Глухое остекление



При глухом остеклении с весом заполнения свыше 30 кг для передачи нагрузки необходимо армировать поперечные профили коробки (вне зависимости от возможных вариантов крепления к стеновой конструкции). Армирование устанавливать таким образом, чтобы оно воспринимало нагрузку от веса заполнения. Стеновой проем подготовить так, чтобы нагрузка от веса заполнения передавалась непосредственно в несущую конструкцию здания.

Общие указания Наклонно-сдвижные двери



Коробка 72, створка Z57



- Геометрию приборов запирания взять из чертежей производителя приборов запирания. Крепление направляющих исключительно в армирование.
- Несущие подкладки установить по длине направляющей шины.

- Пространство под нижним элементом коробки заполнить в зависимости от высоты направляющей шины.

Механические соединения коробок и импостов

Список механических соединений



Количество на одно механическое соединение

		Коробка 72	Импост 94
Импост 94 Т-образное соединение (крепление в армирова- ние через фальц)	Мех. соединитель импоста 94	1 x 1373035	1 x 1373035
	Шурупы	4 x ISO 7050 4,2 x 16	4 x ISO 7050 4,2 x 16
		(вариант: 4 x ISO 15482 3,9 x 16)*	(вариант: 4 x ISO 15482 3,9 x 16)*
		3 x ISO 7050 4,2 x 38	3 x ISO 7050 4,2 x 38
Шаблон	1328180	1328180	
Импост 94 Т-образное соединение (крепление в армиро- вание через фальц, дополненное осевой затяжкой)	Мех. соединитель импоста 94	1x 1373035	
	Шурупы	4 x ISO 7050 4,2 x 16	
		(вариант: 4 x ISO 15482 3,9 x 16)*	
		3 x ISO 7050 4,2 x 38	
1 x ISO 7049 6,3 x 70			
Шаблон	1328180		
Импост 94 Т-образное соединение (крепление в армиро- вание только шурупом осевой затяжки)	Мех. соединитель импоста 94	1 x 1373035	
	Шурупы	3 x ISO 7050 4,2 x 38	
		1 x ISO 7049 6,3 x 70	
		4 x ISO 7050 4,2 x 16 (опционально)	
Шаблон	1328180		
Импост 94 крестовое соединение (крепление в армирова- ние через фальц)	Мех. соединитель импоста 94		2 x 1373035
	Шурупы		8 x ISO 7050 4,2 x 16
			(вариант: 8 x ISO 15482 3,9 x 16)*
			6 x ISO 7050 4,2 x 38
Шаблон		1328180	



* - сверление по шаблону не требуется

Механические соединения коробок и импостов

Механический соединитель 1373035: механическое соединение коробки и импоста

Размеры заготовок:

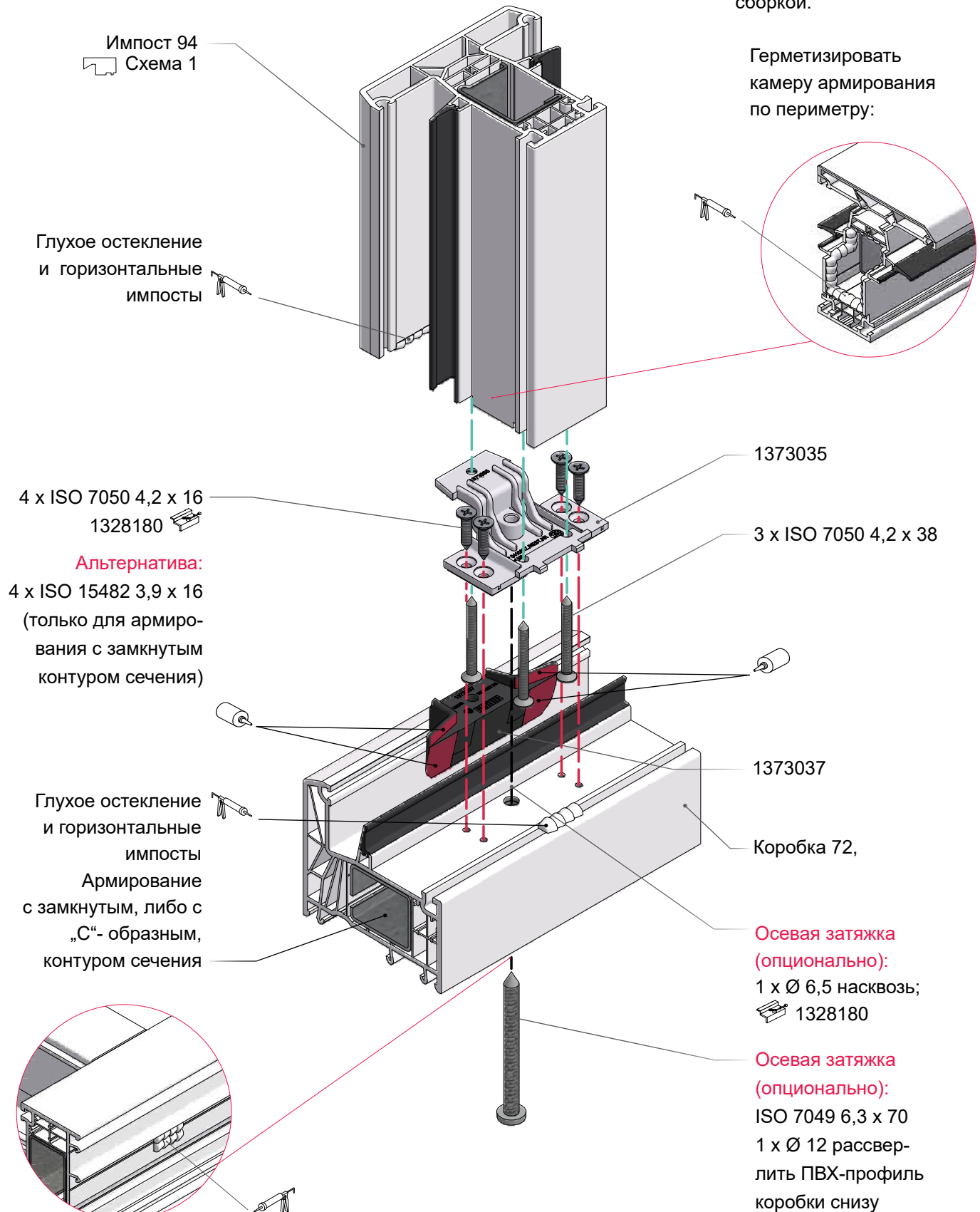
Импост = фальц остекления коробки

Армирование импоста = фальц остекления коробки - 54 мм



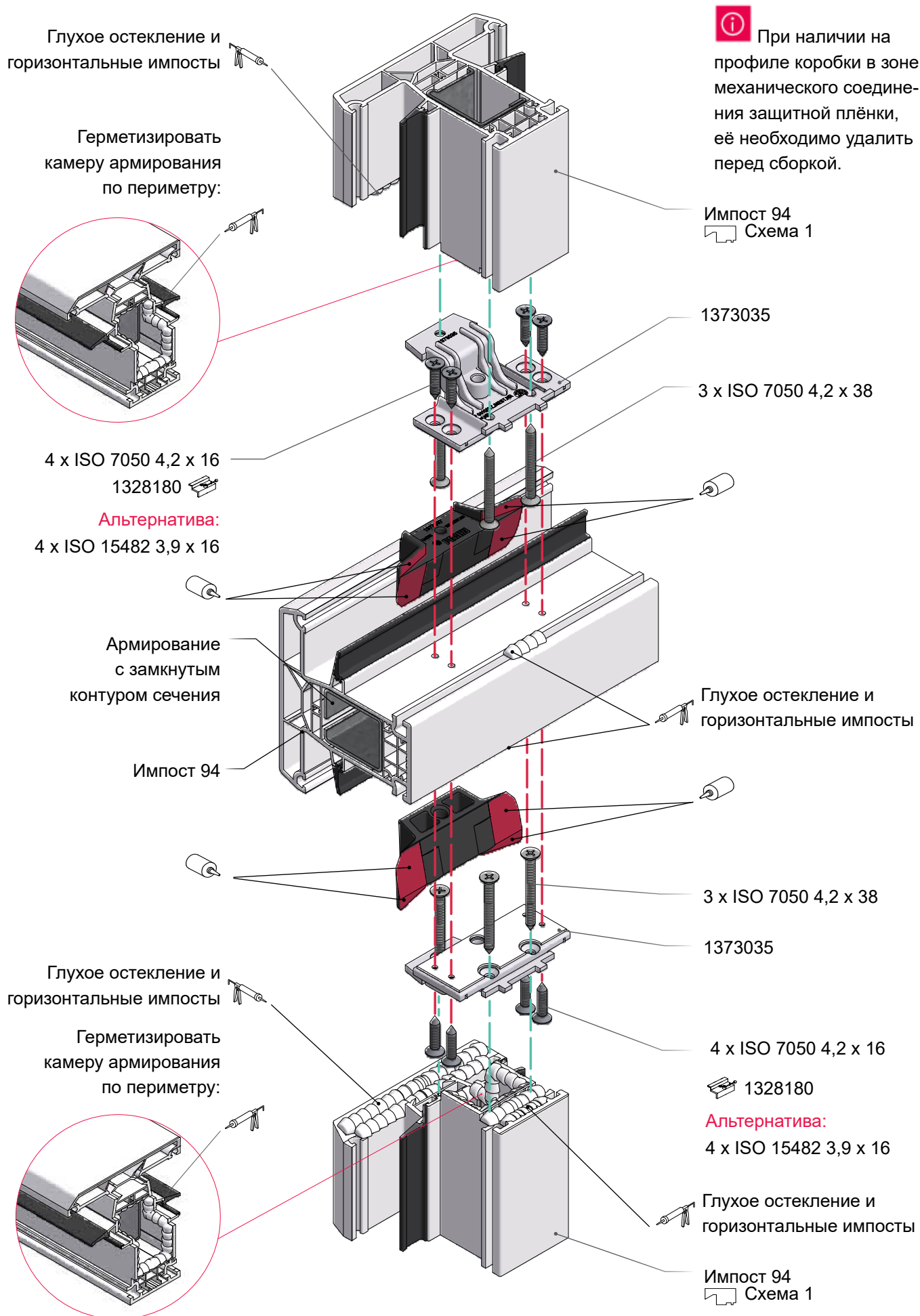
При наличии на профиле коробки в зоне механического соединения защитной плёнки, её необходимо удалить перед сборкой.

Герметизировать камеру армирования по периметру:



Механические соединения коробок и импостов

Механический соединитель 1373035: крестовое соединение импостов



Механические соединения створки Список механических соединений



Количество на одно механическое соединение

		Створка Z57
Импост 82	Механический соединитель	1 x 1358200
	Шурупы	4 x ISO 7050 4,2 x 16 (вариант: 4 x ISO 15482 3,9 x 16)* 3 x ISO 7050 4,2 x 38
	Шаблон	1358203



* - сверление по шаблону не требуется

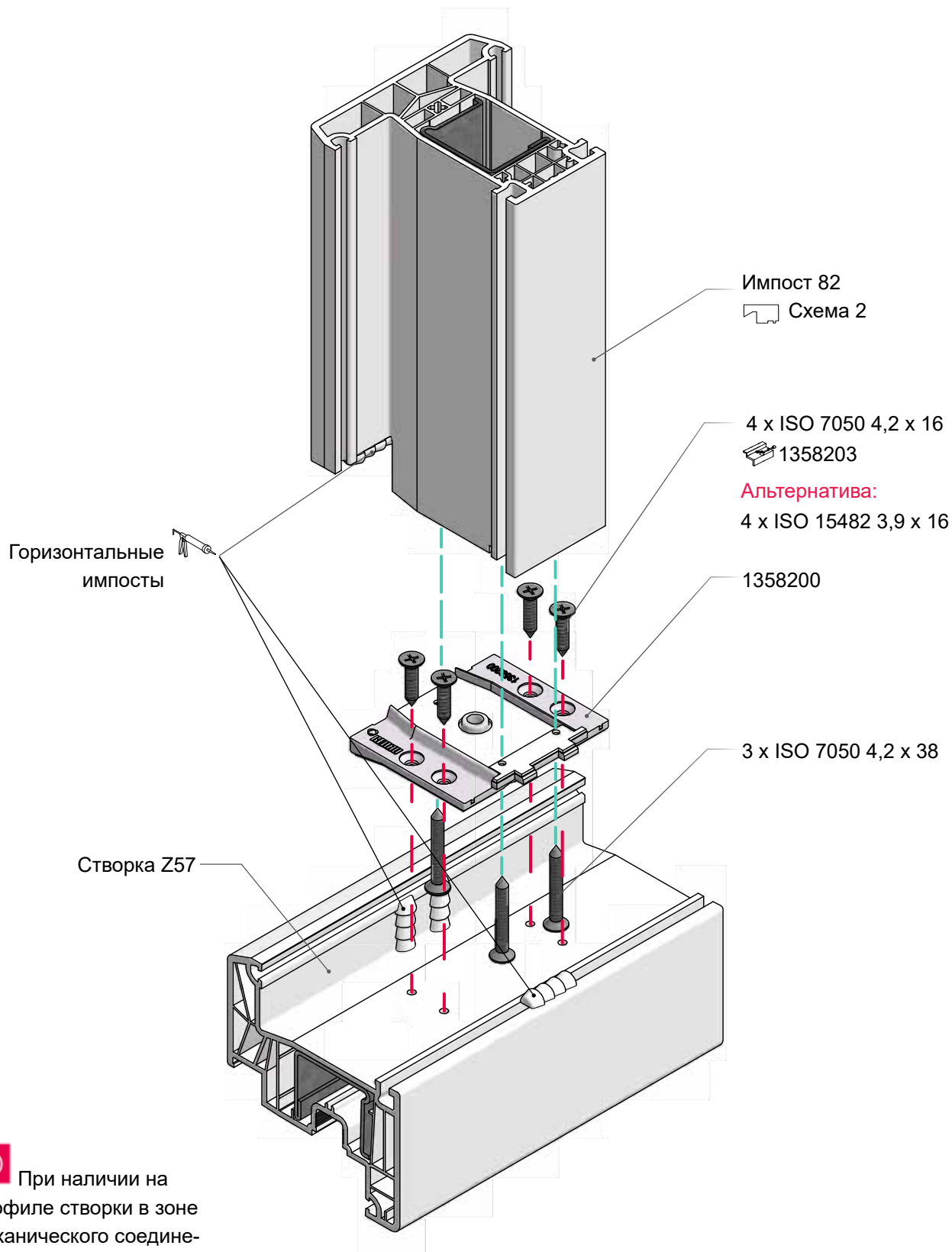
Механические соединения створки

Механический соединитель 1358200: механическое соединение створки и импоста

Размеры заготовок:

Импост = фальц остекления створки

Армирование импоста = фальц остекления створки - 20 мм



При наличии на профиле створки в зоне механического соединения защитной пленки, ее необходимо удалить перед сборкой.

Механические соединения импостов в створке Список механических соединений



Количество на одно механическое соединение

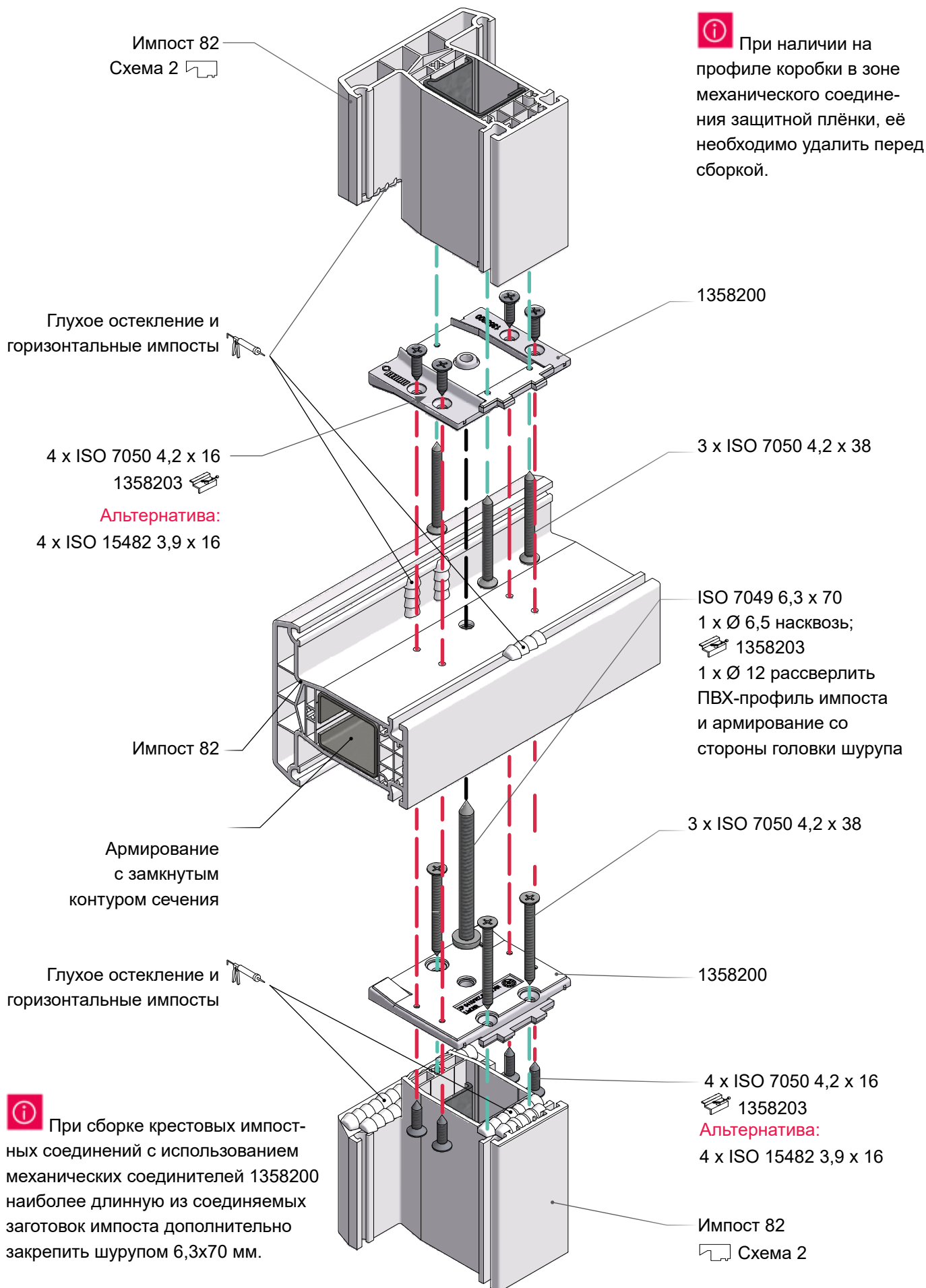
		Импост 82
Импост 82 Т-образное соединение (крепление в армирование через фальц)	Мех. соединитель импоста 82	1 x 1358200
	Шурупы	4 x ISO 7050 4,2 x 16 (вариант: 4 x ISO 15482 3,9 x 16)*
		3 x ISO 7050 4,2 x 38
Шаблон	1358203	
Импост 82 Т-образное соединение (крепление в армирование через фальц, дополненное осевой затяжкой)	Мех. соединитель импоста 82	1x 1358200
	Шурупы	4 x ISO 7050 4,2 x 16
		(вариант: 4 x ISO 15482 3,9 x 16)*
		3 x ISO 7050 4,2 x 38 1 x ISO 7049 6,3 x 70
Шаблон	1358203	
Импост 82 Т-образное соединение (крепление в армирование только шурупом осевой затяжки)	Мех. соединитель импоста 82	1 x 1358200
	Шурупы	4 x ISO 7050 4,2 x 16 (опционально)
		3 x ISO 7050 4,2 x 38
		1 x ISO 7049 6,3 x 70
Шаблон	1358203	
Импост 82 крестовое соединение (крепление в армирование через фальц)	Механический соединитель	2 x 1358200
	Шурупы	8 x ISO 7050 4,2 x 16
		(вариант: 8 x ISO 15482 3,9 x 16)*
		6 x ISO 7050 4,2 x 38 1 x ISO 7049 6,3 x 70
Шаблон	1358203	



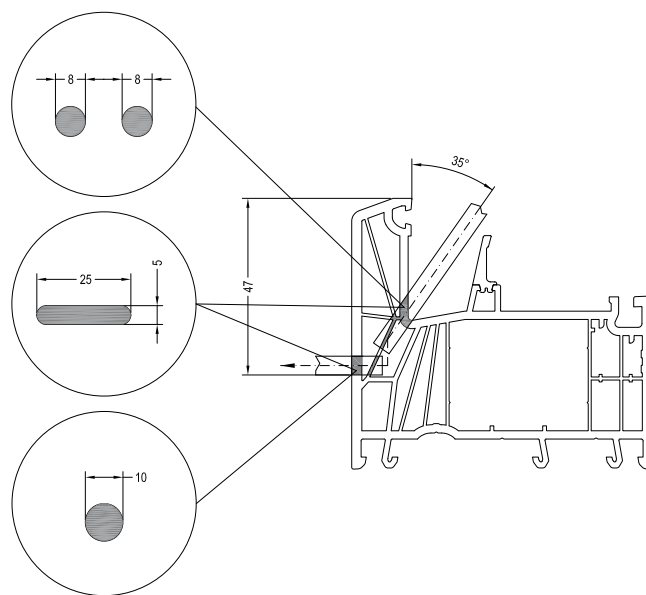
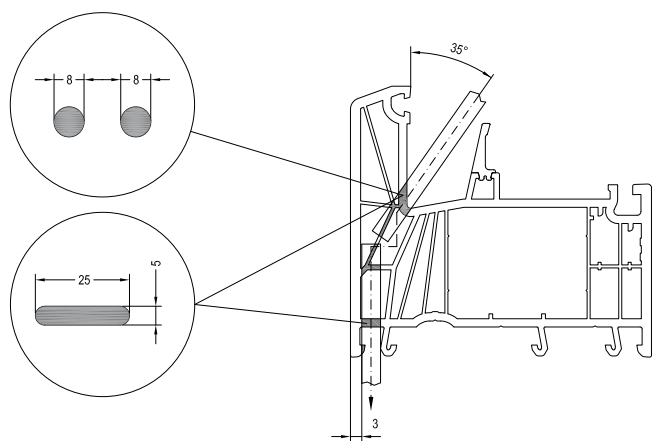
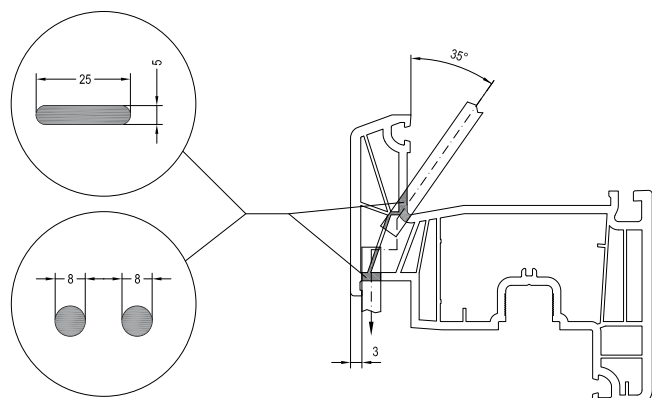
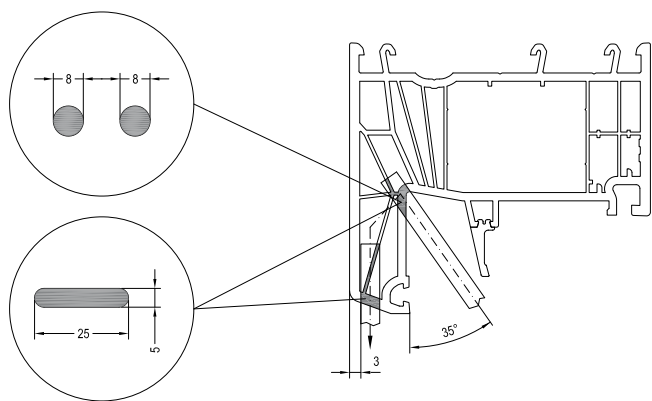
* - сверление по шаблону не требуется

Механические соединения коробок и импостов

Механический соединитель 1358200: крестовое соединение импостов



Водоотвод и вентиляция Размеры шлицев и отверстий



Коробка - водоотвод вниз

Коробка - водоотвод вперед



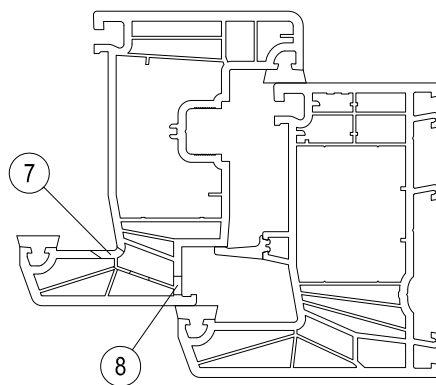
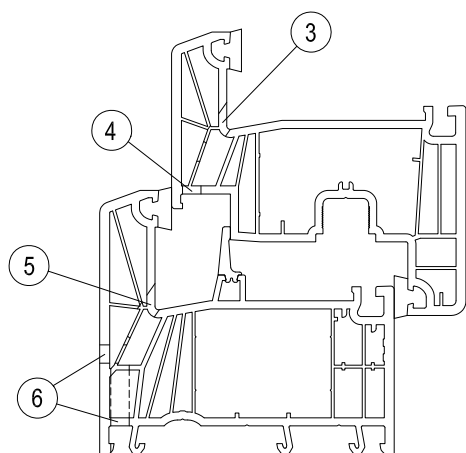
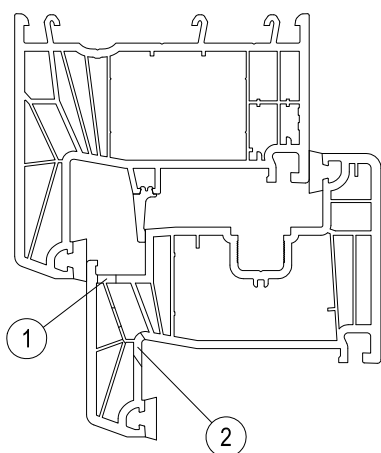
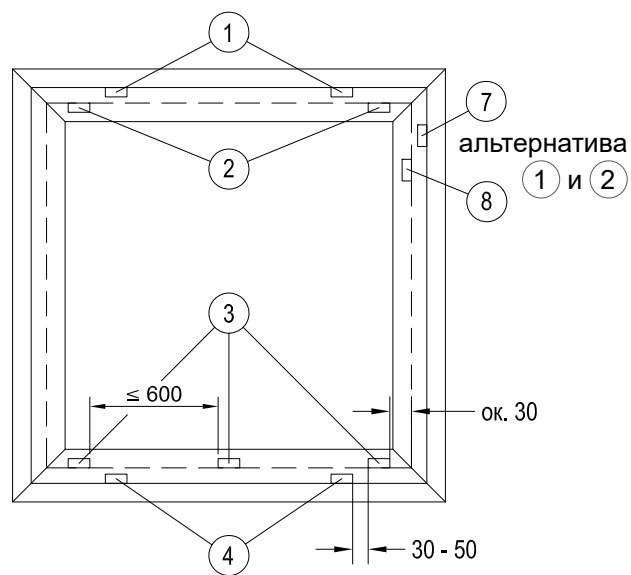
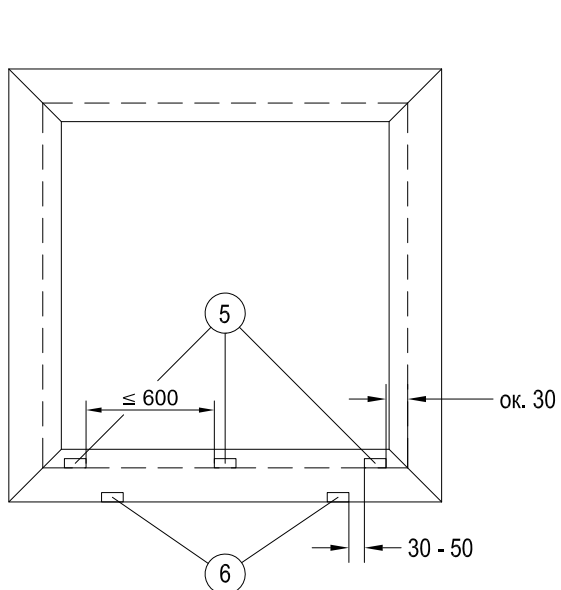
Наружные отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены по одной из схем: „Водоотвод вперед“, либо: „Водоотвод вниз“.

В процессе сборки окна функциональные отверстия не должны перекрываться дистанционными подкладками остекления, фальцевыми вкладышами, клеями, либо герметиками.

Наружные отверстия водоотвода выполненные по схеме „Водоотвод вперед“ закрыть защитными колпачками 1261582, либо 1645594.

Водоотвод и вентиляция

Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, оконные блоки одностворчатые или безимпостные



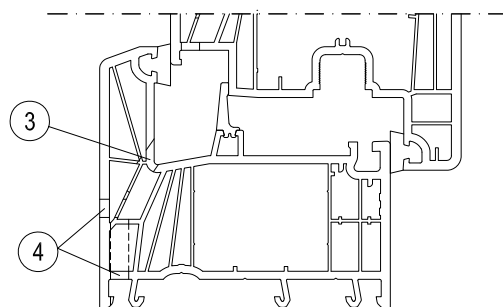
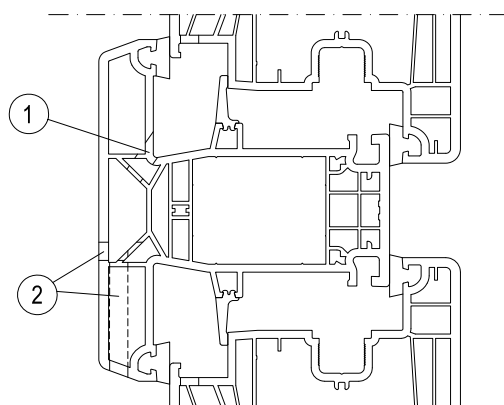
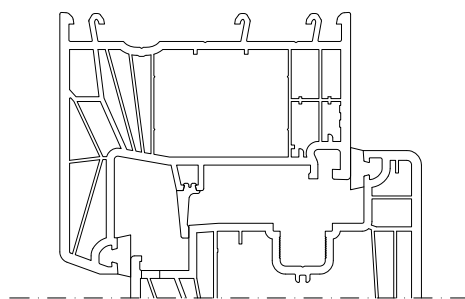
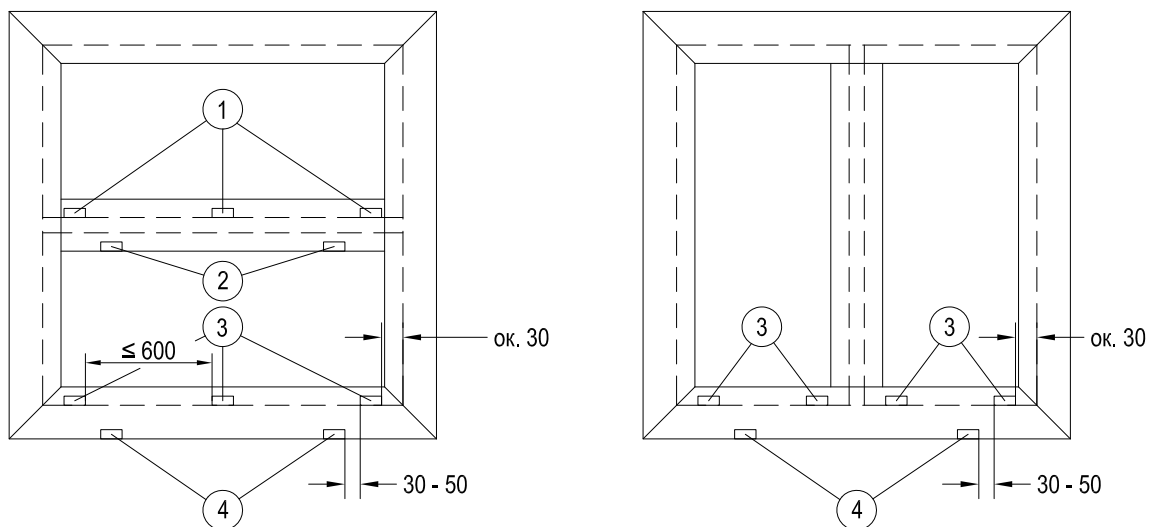
Наружные отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены по одной из схем: „Водоотвод вперед“, либо: „Водоотвод вниз“.



При больших нагрузках и в спец. конструкциях соблюдать указания на стр.20.

Водоотвод и вентиляция

Водоотвод из рамы, оконные блоки с поперечинами или импостами



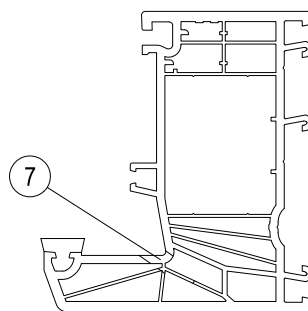
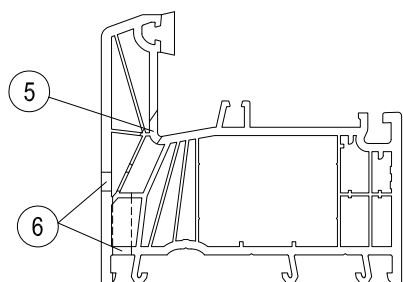
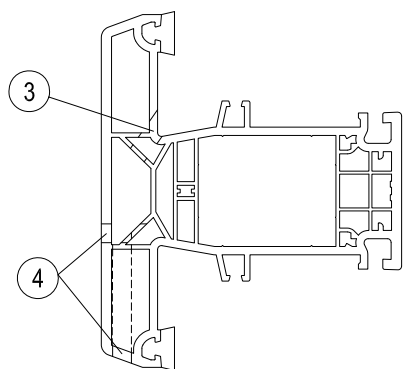
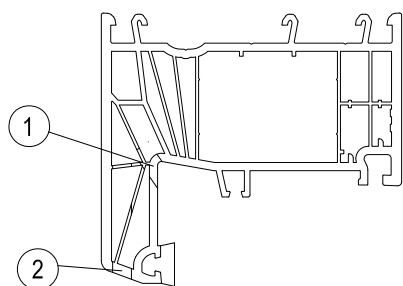
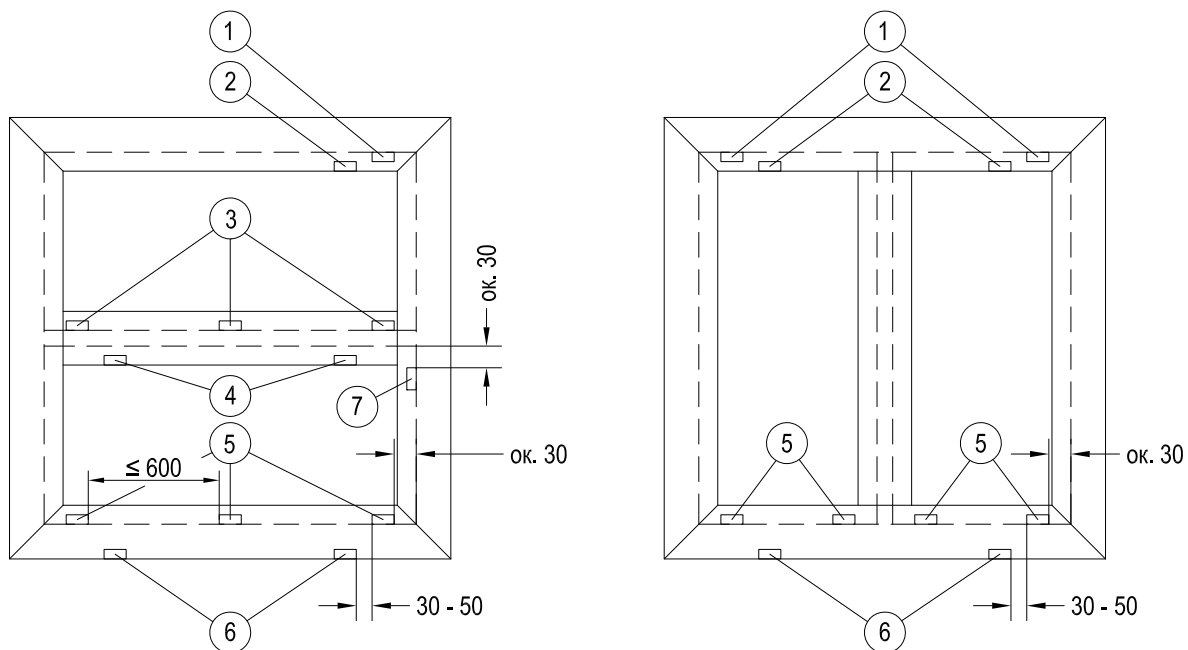
При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.



При больших нагрузках и в спец. конструкциях соблюдать указания на стр. 20.

Водоотвод и вентиляция

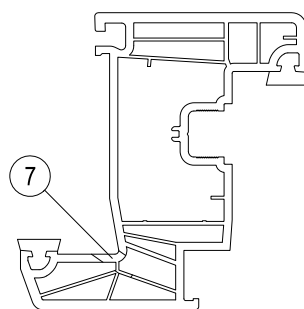
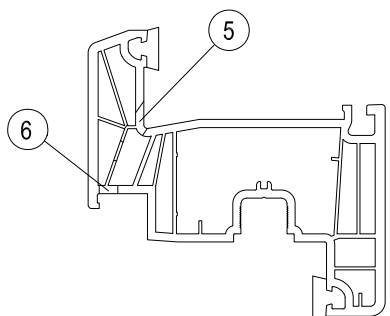
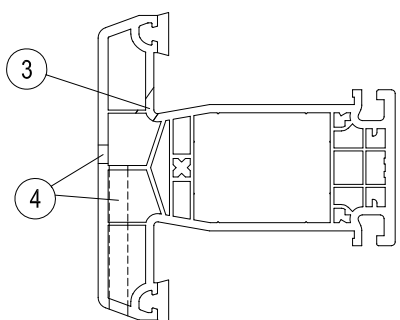
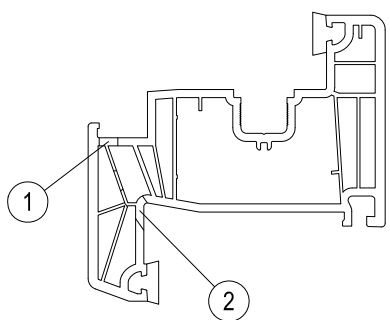
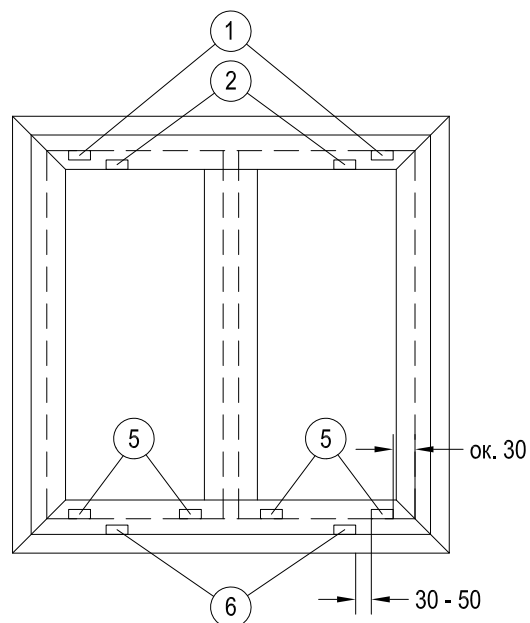
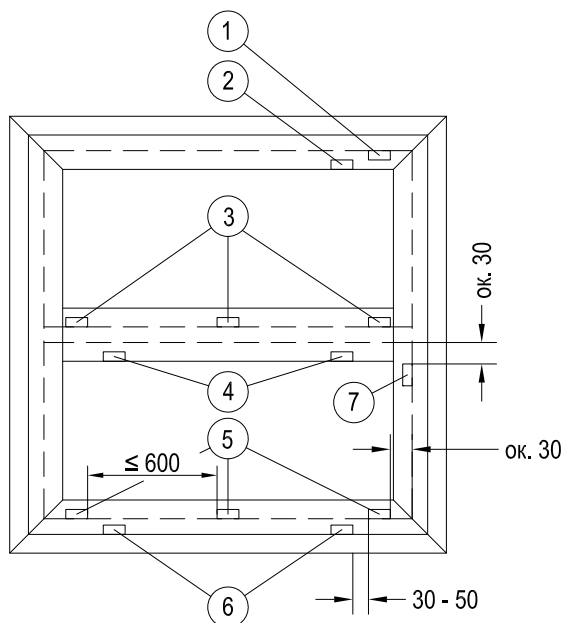
Выравнивание давления пара, глухое остекление в коробках с вертикальными или горизонтальными импостами



При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.

Водоотвод и вентиляция

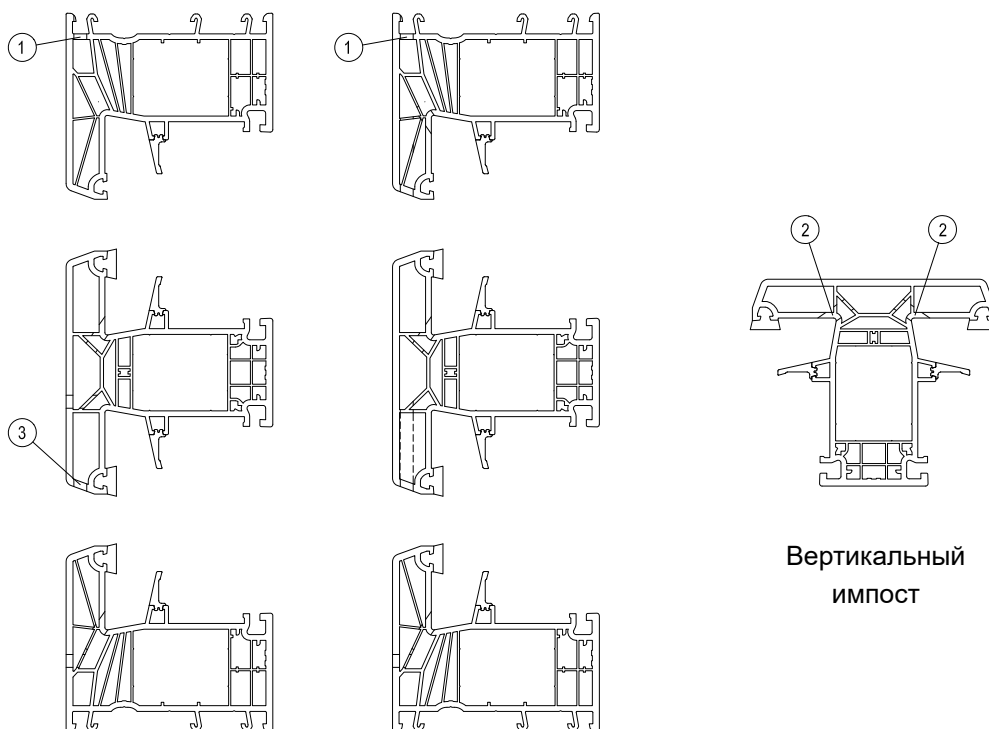
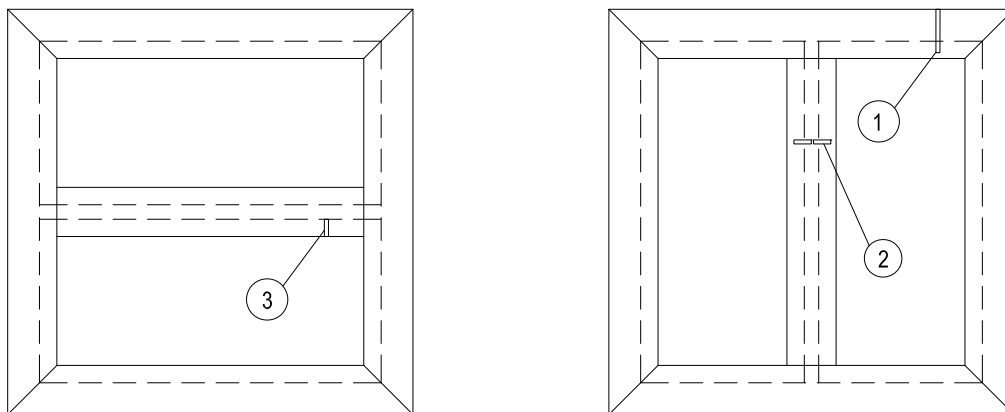
Выравнивание давления пара в створках с вертикальными или горизонтальными импостами



При наличии в створке более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.

Водоотвод и вентиляция

Вентиляция предкамер цветных профилей (водоотвод в направлении вперёд)



Вертикальный
импост



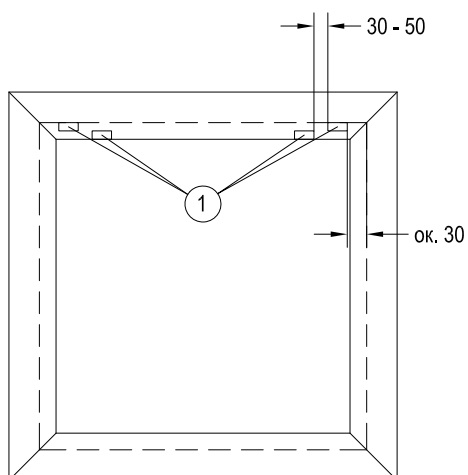
У профилей, обращенных цветной лицевой поверхностью на уличную сторону, в целях уменьшения теплового воздействия солнца и во избежание связанных с этим нежелательных деформаций, обязательно должна быть организована вентиляция всех внешних предкамер. Для этого в каждой штанге профиля, внешние предкамеры которой не были вскрыты при фрезеровании отверстий водоотвода / вентиляции, необходимо выполнить минимум одно отверстие на периметр камеры.



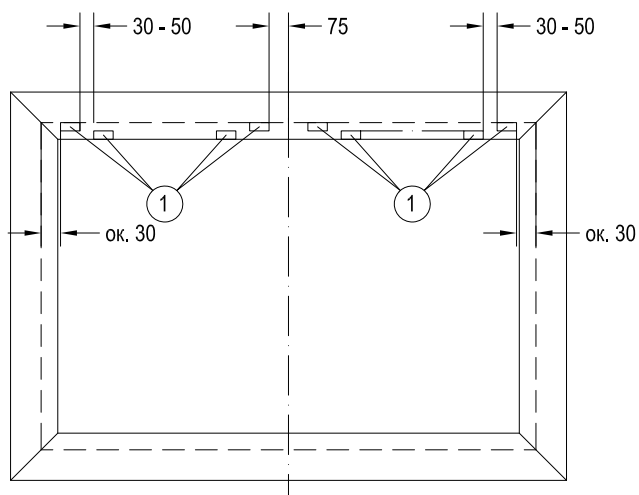
При использовании схемы „водоотвод вниз“ для водоотвода из коробки все камеры профиля вскрываются автоматически и сверление дополнительных отверстий в коробке не требуются.

Водоотвод и вентиляция

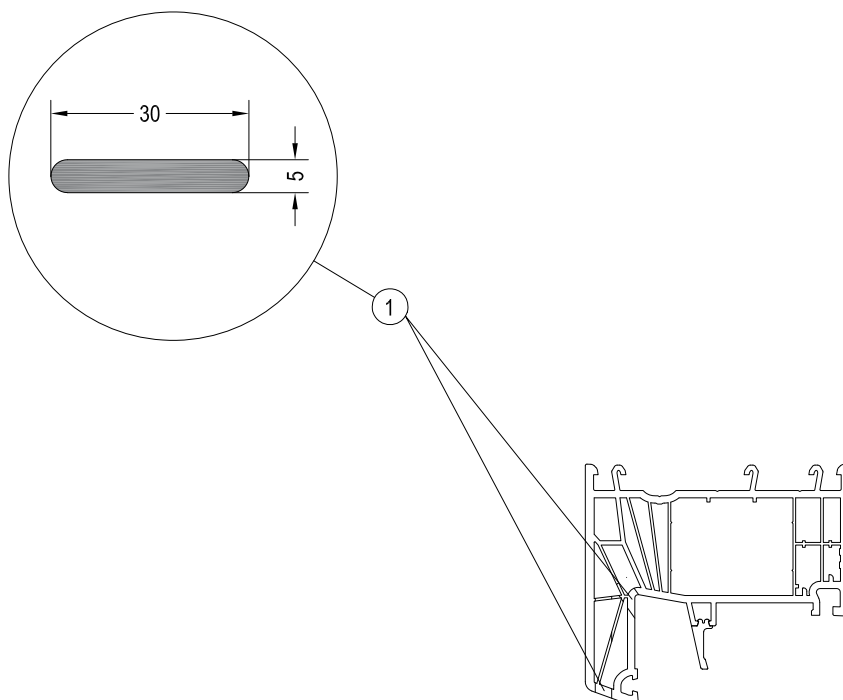
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке



Одностворчатое окно



Двухстворчатое окно без импоста

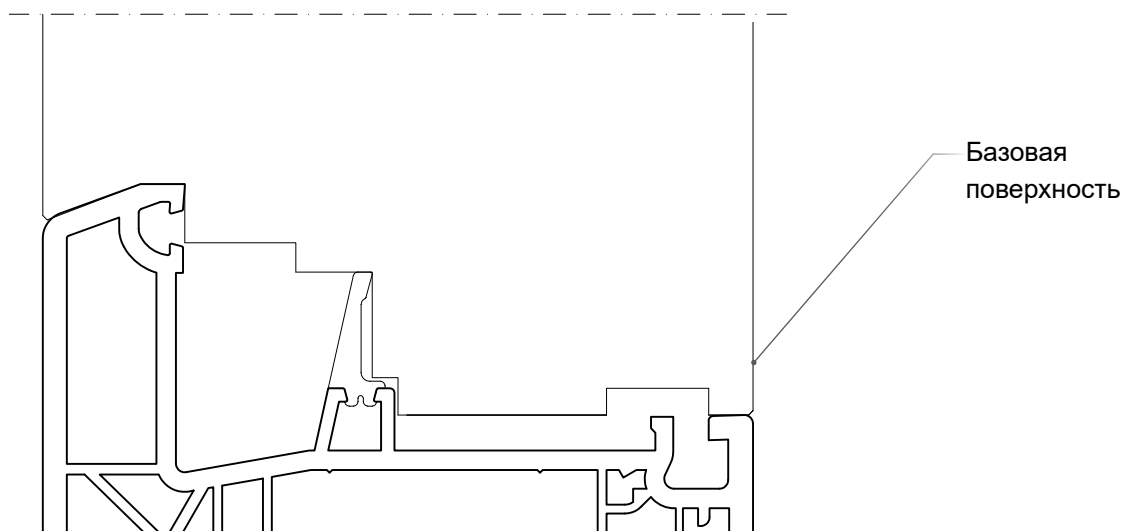
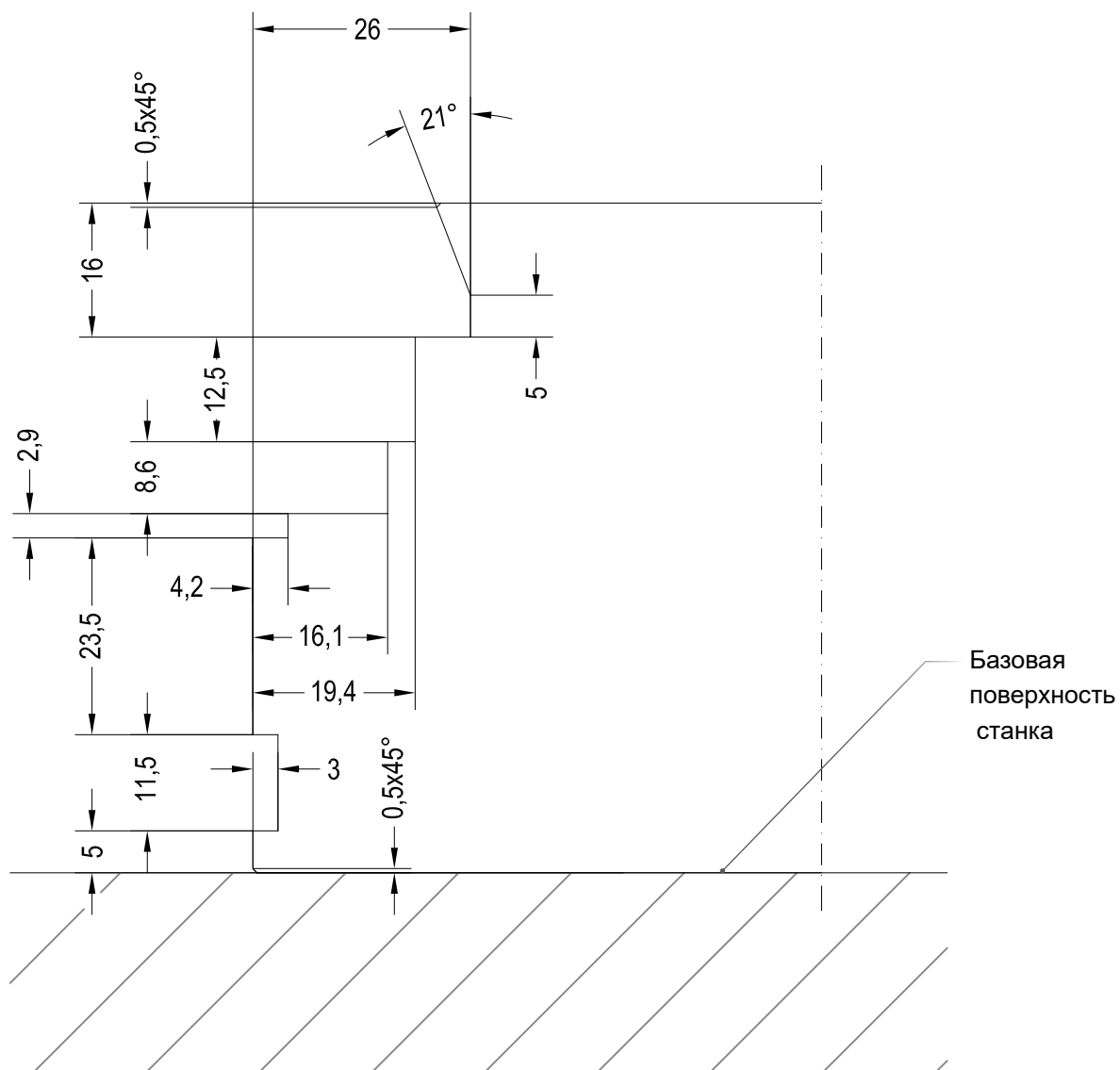


Эта система отверстий предназначена для выравнивания давления и способствует беспрепятственному удалению воды из фальца коробки окна / двери, работающего при повышенных значениях ветрового давления.

Выравнивание давления необходимо:

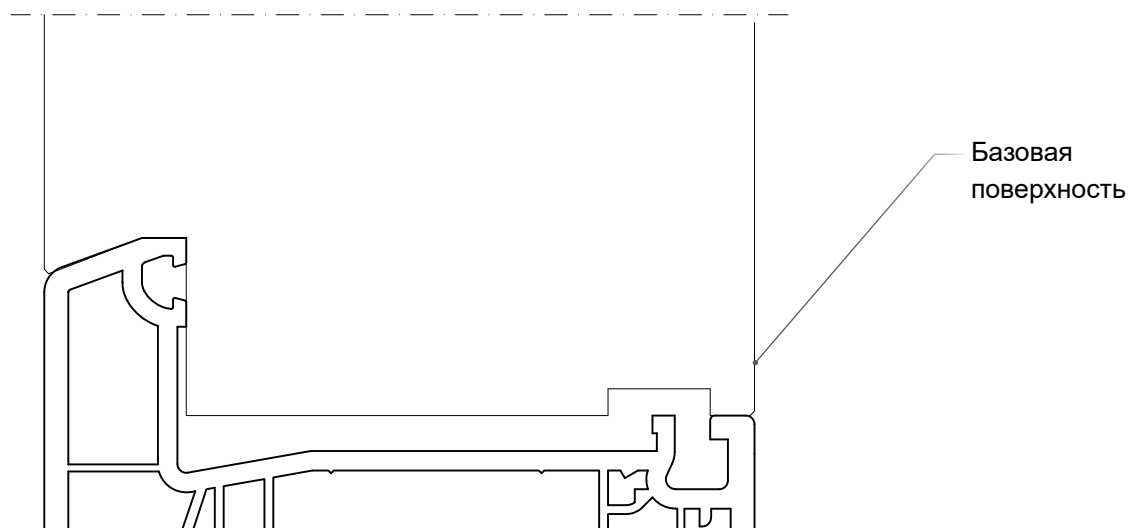
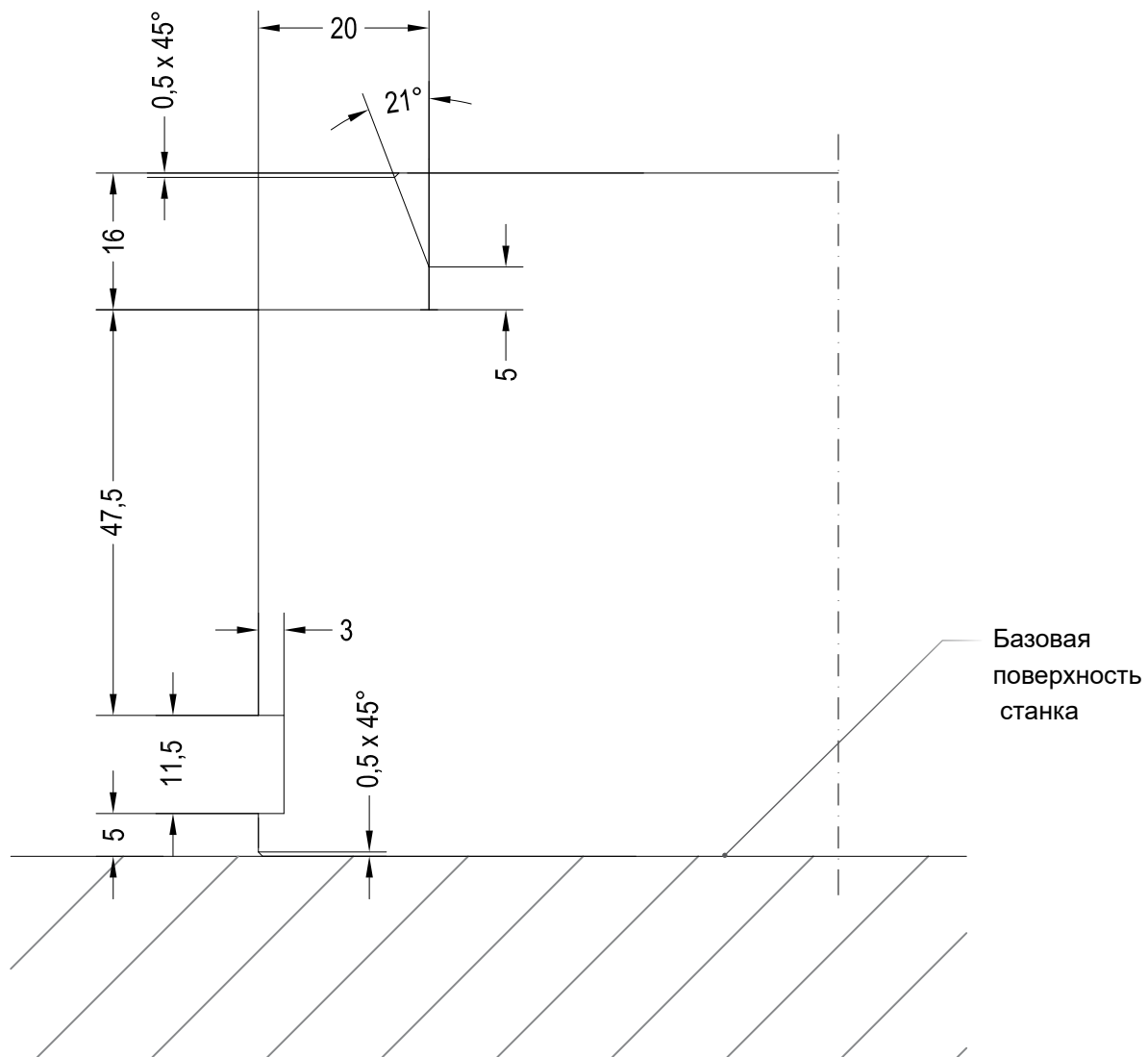
- в двухстворчатых окнах работающих при ветровом давлении > 600 Па,
- в одно- и двухстворчатых балконных дверях без жёсткого импоста с порогом,
- в наклонно-сдвижных дверях.

Настройка оборудования
Схема фрезерования импоста №1 (схема 1)



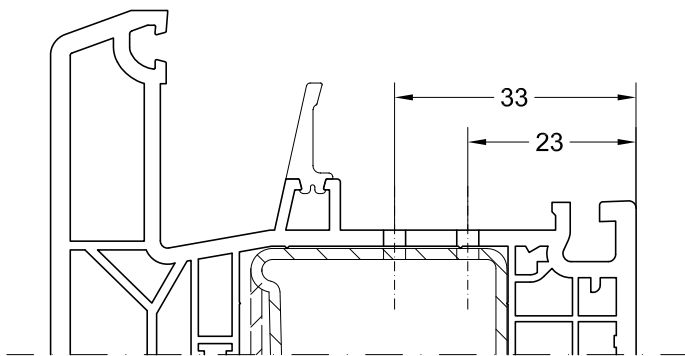
Настройка оборудования

Схема фрезерования импоста №2 (схема 2)

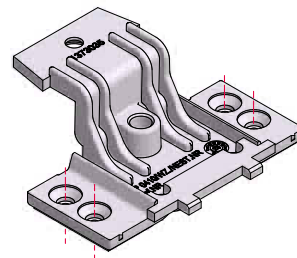


Настройка оборудования

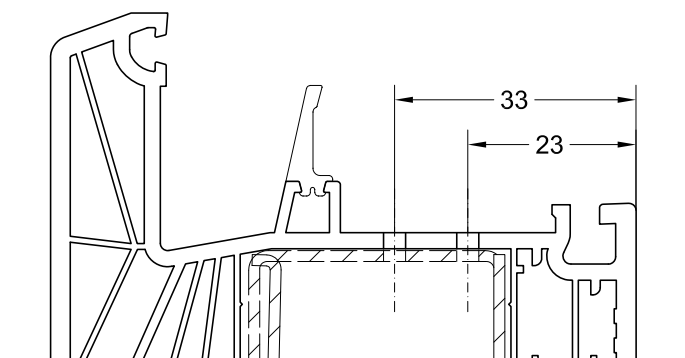
Схема сверления 1 для крепления импоста 94 в фальц импоста 94/коробки



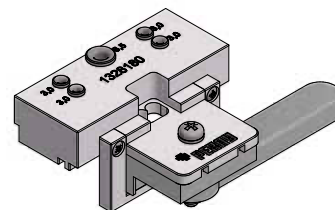
Импост 94



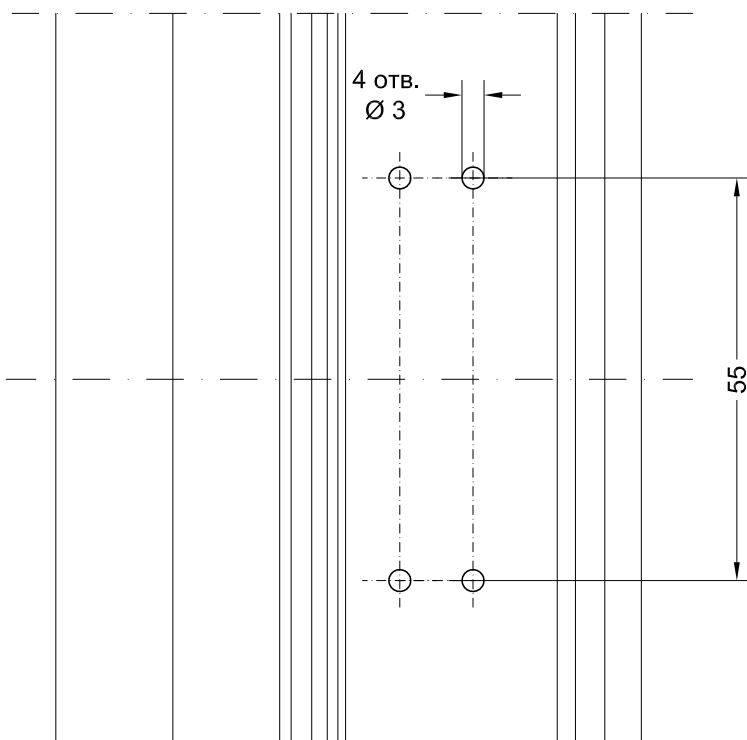
Механический соединитель импоста 94
1373035



Коробка 72

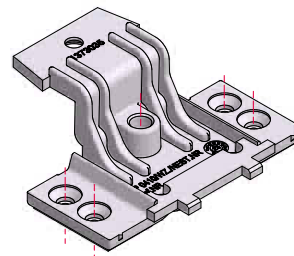
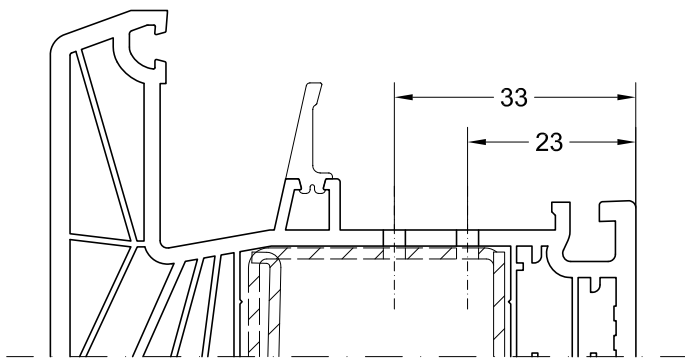


Шаблон для установки мех. соединителей импоста 94
1328180

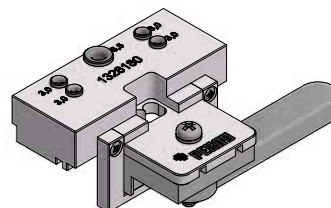
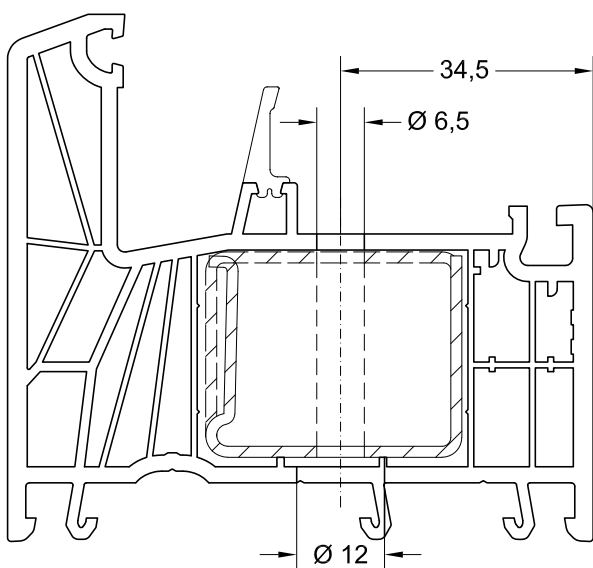


Настройка оборудования

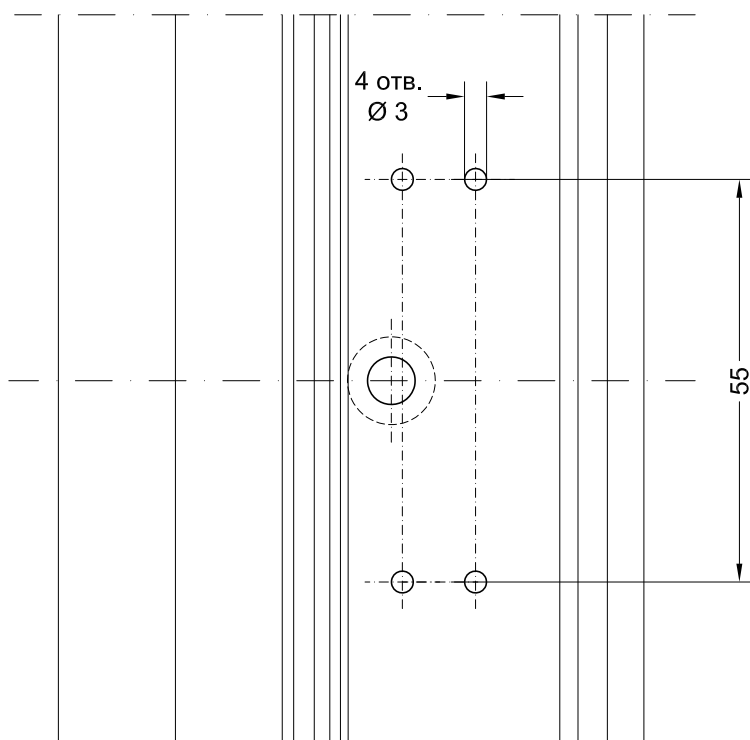
Схема сверления 2 для крепления импоста 94 в фальц коробки



Механический соединитель импоста 94
1373035

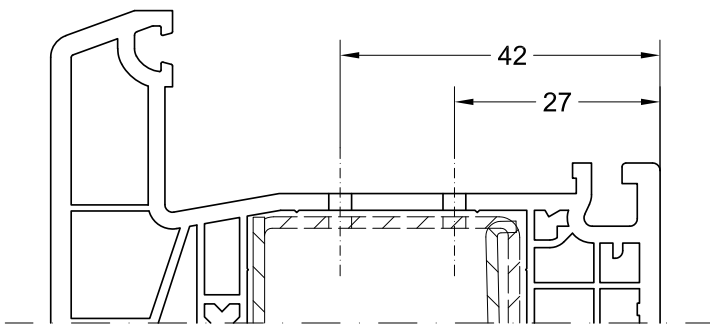


Шаблон для установки мех. соединителей импоста 94
1328180

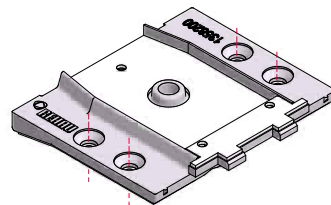


Настройка оборудования

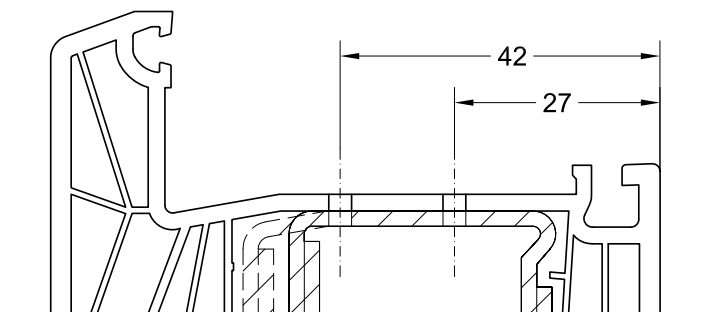
Схема сверления 3 для крепления импоста 82 в фальц импоста 82/створки



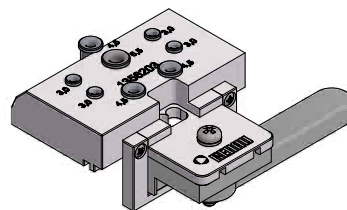
Импост 82



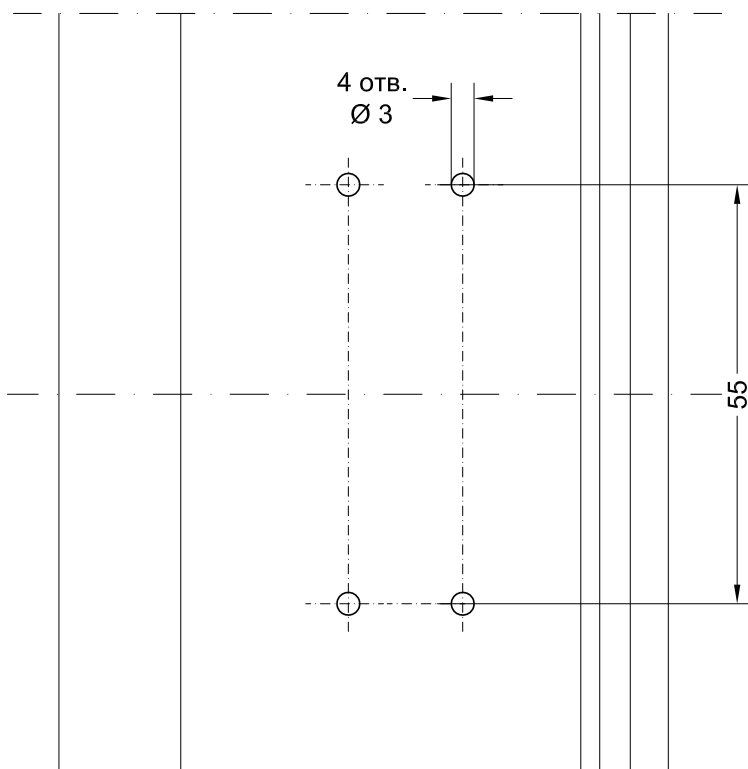
Механический соединитель импоста 82
1358200



Створка Z57

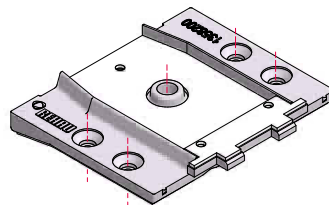
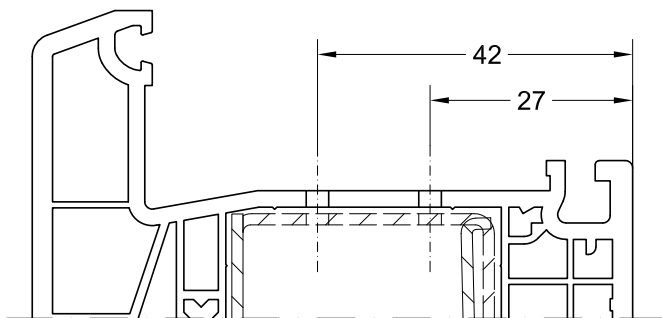


Шаблон для установки мех. соединителей INTELIO
1358203

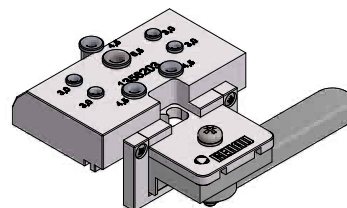
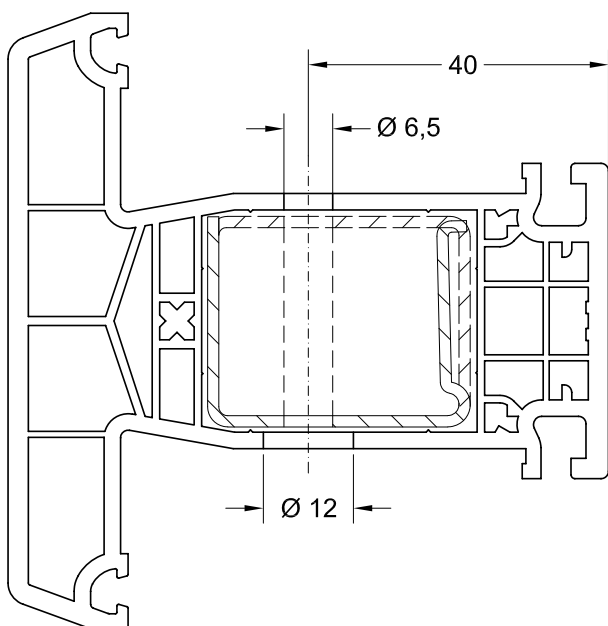


Настройка оборудования

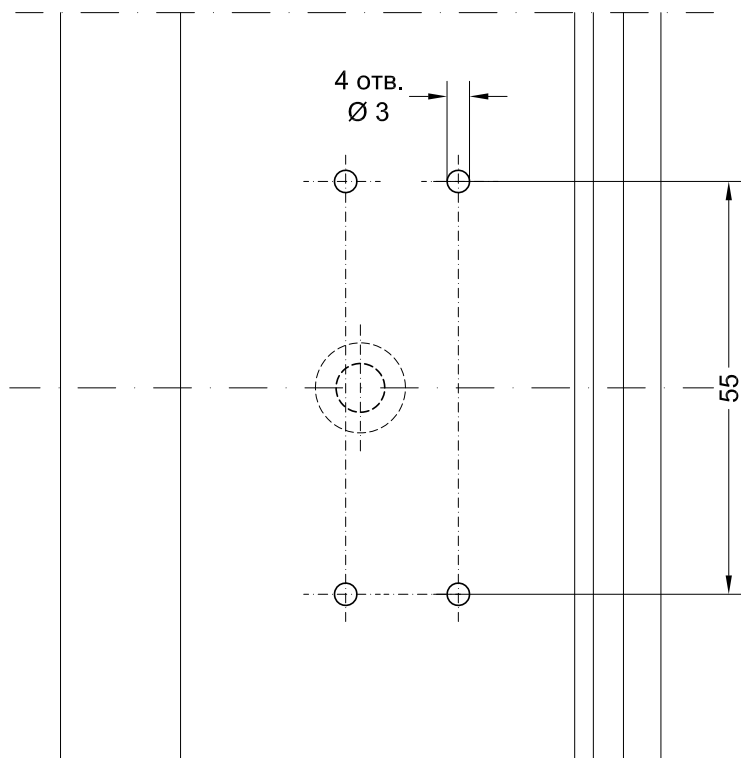
Схема сверления 4 для крепления импоста 82 в фальц импоста 82



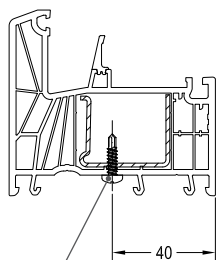
Механический соединитель импоста 82
1358200



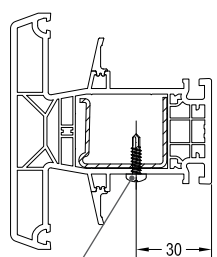
Шаблон для установки мех. соединителей INTELIO
1358203



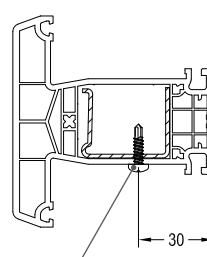
Настройка оборудования Крепление армирования



ISO 15482 - 3,9 x 16
ISO 15481 - 3,9 x 16

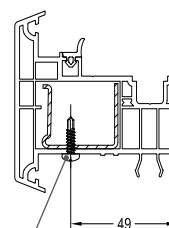
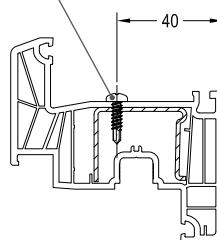


ISO 15482 - 3,9 x 16
ISO 15481 - 3,9 x 16



ISO 15482 - 3,9 x 16
ISO 15481 - 3,9 x 16

ISO 15482 - 3,9 x 16
ISO 15481 - 3,9 x 16

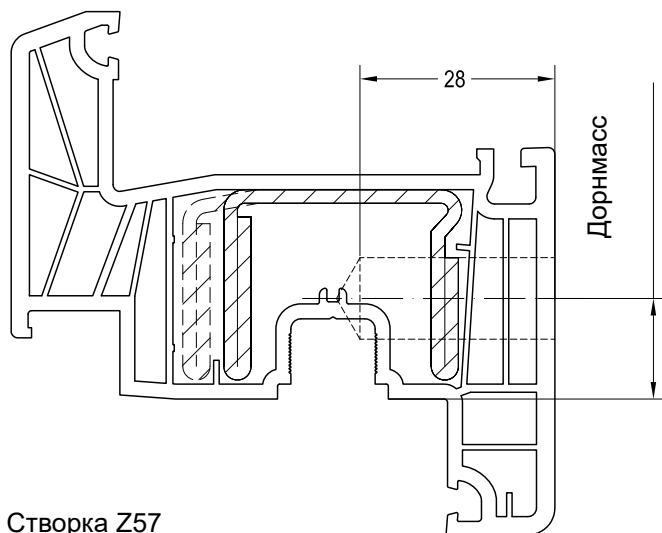


ISO 15482 - 3,5 x 9,5
ISO 15481 - 3,5 x 9,5






При установке заполнения весом свыше 30 кг в нижней горизонтали коробки в обязательном порядке используется прямоугольное армирование (в коробке 72 - 1237091/1249934), крепление аналогично.

Настройка оборудования Сверление отверстия под ручку



Прочее

Перечень шурупов

Размер	Покрытие	Применение
 Шуруп с полукруглой головкой по DIN 7981 или ISO 7049		
4,2 x 25	оцинк./хроматиров.	Крепление ложного импоста 1539790 к оконным створкам при использовании технологии клеивания остекления
4,2 x 45	оцинк./хроматиров.	Крепление ложного импоста 1539790 к оконным створкам
6,3 x 70 1260633	оцинк./хроматиров.	Мех.соединения с 1373035, 1358200
 Шуруп с потайной головкой по DIN 7982 или ISO 7050		
4,2 x 16	оцинк./хроматиров.	Мех. соединение с 1373035, 1358200, крепление в фальц (альтернатива бор-шурупам)
4,2 x 32	оцинк./хроматиров.	Крепление торцевых колпачков ложного импоста 1373040 / 1373041, специальные приборы запираения, поворотные петли
4,2 x 38	оцинк./хроматиров.	Мех. соединение с 1373035, 1358200, крепление к импосту, ответные планки усиленные
 Оконный шуруп с потайной головкой		
3,9 x 22	оцинк./хроматиров.	Приборы на створке
3,9 x 25	оцинк./хроматиров.	Ответные планки
4,0 x 22	оцинк./хроматиров.	Приборы на створке
4,0 x 25	оцинк./хроматиров.	Ответные планки
 Бор-шуруп с потайной головкой по DIN 7504-P или ISO 15482		
3,5 x 9,5	оцинк./хроматиров.	Крепление армирования
3,9 x 16	оцинк./хроматиров.	
3,9 x 16	оцинк./хроматиров.	Мех. соединение с 1373035, 1358200 (без шаблона), крепление в фальц
 Бор-шуруп с полукруглой головкой по DIN 7504-N или ISO 15481		
3,5 x 9,5	оцинк./хроматиров.	Крепление армирования
3,9 x 16	оцинк./хроматиров.	

Прочее Предварительное сверление




















Предварительное сверление отверстий для установки шурупов

Ø шурупа	Ø сверла (мм)	
	ПВХ	Сталь/алюминий
3,9 мм	3	3
4,2 мм	3,2	3,5
4,8 мм	3,8	4
6,3 мм	5	5,3

DIAMANT

Рабочие чертежи

Условные обозначения

	Цвет чёрный
	Цвет серый
	Цвет белый
	Правый
	Левый
	Приклеить ПВХ-клеем
	Герметизировать силиконом
	Приклеить EPDM-клеем
	Шуруп с полукруглой головкой по ISO 7049
	Шуруп с потайной головкой по ISO 7050
	Бор-шуруп с полукруглой головкой по ISO 15481
	Бор-шуруп с потайной головкой по ISO 15482
	Схема фрезерования
	Шаблон
	Отрезать
	Просверлить (диаметр сверла указан в мм)
	Выводится из программы поставок

Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт РЕХАУ. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность.

В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.

КОНТАКТЫ РЕХАУ В РОССИИ:

contact-rus@rhsolutions.ru

Москва 8 800 5553355, **Санкт-Петербург** +7 812 3090651, **Ростов-на-Дону** +7 863 3033506, **Краснодар** +7 861 2033970, **Екатеринбург** +7 343 3182427, **Нижний Новгород** +7 831 4290730, **Хабаровск** +7 421 2929517, **Новосибирск** +7 383 2106150, **Самара** +7 846 2060580, **Воронеж** +7 473 2045251, **Красноярск** +7 391 2625707, **Иркутск** +7 914 8868694, **Пятигорск** +7 928 2706901.

© ООО „РЕХАУ“

117186 Москва ул. Нагорная, За
www.rhsolutions.ru

Возможны технические изменения
W79641RU 11.2024